

Serie

PLT TEX A ECO

Natura: solvente

Metodo di stampa: tampografia

Tipo inchiostro: mono e bicomponente

Finish: satinato

Materiali: Gomma, Nylon (non siliconato), Pelle, Pelle sintetica, Poliammide, Poliuretano, Tessuti naturali, Tessuti sintetici

Caratteristiche:

Non contiene cicloesanone e nafta

INCHIOSTRO CONFORME ALLA CERTIFICAZIONE ECO-PASSPORT

. La Serie PLT TEX A ECO, utilizzata come monocomponente, essicca in modo fisico
. Buona elasticità e flessibilità in funzione degli spessori
. Se utilizzato come bicomponente, oltre all'evaporazione dei solventi (modo fisico), l'essiccazione avviene anche tramite reazione chimica con il relativo catalizzatore, conferendo al film stampato caratteristiche migliori di:

- . solidità alle macchie
- . solidità ai lavaggi a temperature di 60°C con i comuni detergenti
- . solidità ai lavaggi a secco
- . buona stabilità per stampe esposte all'esterno.

Data la versatilità di impiego di questo inchiostro ed alle possibili differenze nella qualità dei supporti utilizzati, si consiglia di eseguire prove di stampa preventive ed eventualmente, se necessario, aiutare l'adesione dell'inchiostro modificando la tensione superficiale dei vari supporti con trattamenti specifici quali: trattamento al plasma, corona, fiammatura (trattamenti fisici), pulizia o sgrassatura (trattamenti chimici). È possibile effettuare test anche con post trattamenti fisici.

In ogni modo si sconsiglia la stampa di supporti siliconati.

L'inchiostro della Serie PLT TEX A ECO, se additivato del relativo catalizzatore, ha un pot-life di circa 8 ore.

Il pot-life dipende dalle condizioni ambientali, soprattutto dalla temperatura e dall'umidità (ideale 20-25°C e basso contenuto di umidità nell'ambiente di lavoro).

Se la Serie PLT TEX A ECO viene additivata del relativo catalizzatore, si consiglia di aspettare almeno 15 minuti prima di stampare, tempo necessario per l'inizio della polimerizzazione.

Certificazioni: CLP/GHS (EC 1272/2008), Conflict minerals free, Eco Passport, EN 71-3, Reach (EC 1907/2006), RoHS

La normativa EN 71-3 vale per tutte le tinte standard, tinte HD, e per tutte le tinte speciali purché non formulate con inchiostri metallizzati, paste metallizzate o inchiostri e pigmenti fluorescenti. Per qualsiasi dubbio sulle tinte speciali consigliamo di inoltrarci specifica richiesta.

Eco-sostenibilità (esente da): Alogeni, Bisfenolo A (BPA), Cicloesanone, Coloranti azoici, Formaldeide, Ftalati (riportati nella certificazione RoHS), G -B Estere, Idrocar buri aromatici, Ingredienti di origine animale, Inquinante organico persistente, IPA, Lattice, Melamina

NB: il bianco 160 HD-TG contiene alogeni.

NB: le tinte della tabella colori fluorescenti contengono formaldeide.

NB: inchiostri formulati senza l'uso di nafta aromatiche quindi le eventuali contaminazioni da IPA sono eventualmente minime.

Resistenza all'esterno (anni): 4

Serie

PLT TEX A ECO

I pigmenti utilizzati hanno una solidità che va da 6-8 DIN.

Adatto per applicazioni esterne per periodi non superiori ai 3-4 anni.

Nel caso di miscelazione con le basi trasparenti 70 TR o TP oppure con i bianchi 160 o 60 BN, la resistenza alla luce ed agli agenti atmosferici diminuisce.

Se si vuole aumentare la solidità all'esterno, si consiglia di aggiungere all'inchiostro l'additivo UV adsorber, nella percentuale del 5-7%.

Essiccamento: 15 minuti a temperatura ambiente

L'inchiostro della Serie PLT TEX A ECO essicca in modo fisico o tramite reazione chimica. Il tempo di essiccamento dipende:

- . dallo spessore del film depositato
- . dal tipo di diluente utilizzato
- . dal tipo di forno
- . dalla temperatura e dai tempi di utilizzo
- . dal tipo di supporto su cui l'inchiostro viene depositato.

Essiccamento in modo fisico come monocomponente:

- . 15-20 minuti a temperatura ambiente (dipende dalle condizioni locali).
- . 60 sec a 50 °C in un forno a circolazione d'aria. (Il test eseguito nel nostro laboratorio è stato effettuato nelle seguenti condizioni: 8 mt/min, cliché tampografico inciso a 36 micron, diluente medio PLT TEX D al 15%, forno a circolazione d'aria).

Essiccamento tramite polimerizzazione come bicomponente:

Se la Serie PLT TEX A ECO viene additivata con il relativo catalizzatore, bisogna tener conto, oltre all'essiccamento, anche della reazione di polimerizzazione che avviene a temperatura ambiente (20°C) in almeno 5 -7 gg.

Se il film stampato viene scaldato in forno a 80 °C per circa 10 minuti, la polimerizzazione si completa entro le 48 ore.

Solidità meccanica e chimica:

Detergenti	normalmente utilizzati per i lavaggi a secco
Flessibilità (Elasticità o Piegatura)	
Lavaggi	anche a 60 °C
Sollecitazioni meccaniche (Urti)	

Le resistenze chimico -fisiche dipendono soprattutto dal supporto su cui l'inchiostro viene stampato. In ogni caso le migliori solidità agli agenti chimici si ottengono con l'aggiunta del relativo catalizzatore. Se i tessuti stampati con la serie PLT TEX A ECO vengono stirati a temperature medie (cotone, fibre sintetiche) non vengono alterati.

Gamma colori :

110	111	112	115	120	121	122	124	130	131
132	133	134	136	140	141	142	150	151	160
165	165 HD	160 HD - 010	10 GL	11 GS	12 AR	21 RS	22 RC	25 MG	27 VT
32 BL	40 VR	60 BN	65 NR	70 TR	79-NC	1080	1081	1082	1083
TP									

Fare riferimento alle tabelle colori.

Il sistema tintometrico è composto da 12 tinte basi che, miscelate nelle dovute proporzioni, possono dare origine a tabelle colori standard (P antone, Ral, HKS...) o a tonalità personalizzate.

Serie

PLT TEX A ECO

Nella Serie PLT TEX A ECO le tonalità metallizzate sono disponibili solo miscelando le relative paste con la Base Trasparente 70TR.

Pasta oro 75	10-20 %
Pasta oro 76	10-20 %
Pasta oro 77	10-20 %
Pasta bronzo 78	10-20 %
Pasta argento 79 -050	10-15 %

Le paste metallizzate com poste con la relativa base trasparente 70 TR, data la loro particolare composizione, possono ossidare.

Il pot -life delle PASTE ORO composte è di circa 8 ore lavorative.

Nella tabella colori sono state inserite anche le tonalità 1080 giallo, 1081 magenta, 1082 blu, 1083 nero, pasta TP(CMYK), necessarie per realizzazione di stampe in quadricromia.

Ausiliari e additivi :		
PLT TEX D ECO diluente medio	20%	
PLT TEX L ECO diluente lento	20%	
PLT TEX R ECO diluente rapido	20%	
PLT TEX B ECO catalizzatore	10%	
Ritardante in pasta	10%	massimo
Distendente	1,5%	
Antischiuma universale	0,5%	
Antisilicone/s	0,5%	
UV Adsorber	8%	
Opacizzante	2%	6% massimo

Gli ausiliari e gli additivi in lista non contengono Cicloesanone

Pulizia dell’inchioostro:
Solvente PLDL

STOCCAGGIO:
Si consiglia di conservare i barattoli in ambiente oscuro, a una temperatura di 15-25°C.
Se la temperatura supera quella consigliata o i contenitori non sono perfettamente chiusi, la durata e le qualità si riducono drasticamen te.

CLASSIFICAZIONE:
Prima di utilizzare l’inchioostro, consultare la relativa scheda di sicurezza messa a disposizione. Le schede di sicurezza fornite sono conformi alla normative **REACH (EC 1907/ 2006)**.
La classificazione di pericolosità e la relativa etichettatura, sono conformi alla normative **CLP/ GHS (EC 1272/ 2008)**.

NOTA:
La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.
La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà ind ustriale di terzi.
Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l’idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.
L’applicazione, l’impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadonopertanto sotto l’esclusiva responsabilità del cliente.