

COMEC ITALIA srl - P.le Del Lavoro, 149 - 21044 CAVARIA (Va) Italy
Tel. 0331-219516 (5R.A.) Fax: 0331-216161
www.comec-italia.it info@comec-italia.it



INCHIOSTRI PER TAMPOGRAFIA *PAD PRINTING INKS*

REDAZIONE- Redaction:

EDIZIONE-Edition:

REVISIONE-Revision:

CODICE-Code:

COMEC ITALIA 01-2007

01-2007

03-2015

15.011.003.00

GUIDA DI LAVORO ***WORK GUIDE***

Conservazione e preparazione inchiostro
Storing and preparing the ink

Gestione e uso calamaio ermetico
Handling and using the sealed ink tray



INDICE

1. Controllo e uso dell'inchiostro	pag.5
2. Uso dell'anello ceramico	pag.7
3. Cessione dell'inchiostro	pag.10
3.1 Mescola dell'inchiostro.....	pag.11
4. Pulizia.....	pag.15
4.1 Travaso o schizzi d'inchiostri.....	pag.15
4.2 Accumulo inchiostro durante il lavoro	pag.15
4.3 Modalità di pulizia inchiostro	pag.16
4.4 Pulizia clichè e tamponi.....	pag.16
5. Cosa fare durante la stampa	pag.17
5.1 Avvio della macchina.....	pag.17
5.2 Funzionamento della macchina.....	pag.17
5.3 Arresto della macchina	pag.17

INCHIOSTRI

Introduzione.....	pag. 19
Consigli utili per la preparazione degli inchiostri.....	pag. 20
Segnali di pericolo	pag. 21
Tabella inchiostri	pag. 22
Inchiostro PLT1.....	pag. 23
Inchiostro PLT4.....	pag. 25
Inchiostro PLT4G.....	pag. 27
Inchiostro PLT5.....	pag. 29
Inchiostro PLT6.....	pag. 31
Inchiostro PLT7.....	pag. 33
Inchiostro PLT8.....	pag. 35
Inchiostro PLT9.....	pag. 37
Inchiostro PLT12.....	pag. 39
Inchiostro PLT13.....	pag. 41
Inchiostro PLT15.....	pag. 43
Inchiostro PLT16.....	pag. 45
Inchiostro PLT17.....	pag. 47
Inchiostro PLT18.....	pag. 49
Inchiostro PLT18G.....	pag. 51
Inchiostro PLT20.....	pag. 53
Inchiostro PLT21.....	pag. 55
Inchiostro PLT22.....	pag. 57
Inchiostro PLT26.....	pag. 59
Inchiostro PLTF	pag. 61
Inchiostro PLTUV2/R.....	pag. 63
Inchiostro PLTUV2/P	pag. 65
Inchiostro PLT SIL	pag. 67
Inchiostro PLTTEXA.....	pag. 69

INDEX

1. Checking and using the ink.....	pg.5
2. Using the ceramic ring.....	pg.7
3. Transfer of the ink	pg.10
3.1 Mixing the ink	pg.11
4. Cleaning	pg.15
4.1 Leaks or splashes of ink.....	pg.15
4.2 Accumulation of ink during work....	pg.15
4.3 Method for cleaning up the ink	pg.16
4.4 Cleaning clichés and pads	pg.16
5. What to do while machine is printing	pg.17
5.1 Starting up the machine	pg.17
5.2 Machine functioning	pg.17
5.3 Stopping the machine.....	pg.17

INKS

Introduction.....	pg. 19
Useful advices to make the inks.....	pg. 20
Warning signals	pg. 21
Ink chart.....	pg. 22
PLT1 Ink	pg. 23
PLT4 Ink	pg. 25
PLT4G Ink.....	pg. 27
PLT5 Ink	pg. 29
PLT6 Ink	pg. 31
PLT7 Ink	pg. 33
PLT8 Ink	pg. 35
PLT9 Ink	pg. 37
PLT12 Ink	pg. 39
PLT13 Ink	pg. 41
PLT15 Ink	pg. 43
PLT16 Ink	pg. 45
PLT17 Ink	pg. 47
PLT18 Ink	pg. 49
PLT18G Ink.....	pg. 51
PLT20 Ink	pg. 53
PLT21 Ink	pg. 55
PLT22 Ink	pg. 57
PLT26 Ink	pg. 59
PLTF Ink	pg. 61
PLTUV2/R Ink.....	pg. 63
PLTUV2/P Ink	pg. 65
PLT SIL Ink	pg. 67
PLTTEXA Ink	pg. 69

1. CONTROLLO E USO DELL'INCHIOSTRO

Conservazione dell'inchiostro

Il luogo dove viene conservato l'inchiostro deve essere secco, ventilato e buio ad una temperatura compresa tra 10° e 25°C. I contenitori devono essere collocati lontano da fonti di calore, da impianti di condizionamento aria e da prodotti acidi o alcalini.



Evitare che l'inchiostro venga esposto a radiazioni solari. È consigliato non immagazzinare gli inchiostri con altri prodotti.

Le confezioni devono essere perfettamente chiuse e collocate sulle mensole nella corretta posizione verticale.



Non coricare i barattoli su un fianco o metterli capovolti.

Una volta aperto il barattolo di inchiostro, è opportuno chiuderlo con attenzione per evitare che si formi una pellicola superficiale dura che con il tempo forma una crosta. Per ovviare a questo inconveniente, è consigliato versare nel barattolo una piccola quantità di diluente, dalle stesse caratteristiche dell'inchiostro, sufficiente a coprire completamente la superficie dell'inchiostro.

Catalizzatore

Generalmente i catalizzatori utilizzati per inchiostri bicomponenti sono igroscopici cioè assorbono l'umidità dall'ambiente circostante. Questo inconveniente fa perdere al catalizzatore le sue caratteristiche d'impiego, per cui si raccomanda di aprire la confezione solo per il tempo necessario a prelevare il prodotto e richiudere perfettamente la confezione subito dopo.

Sicurezza e igiene

Riguardo alle misure di sicurezza, prevenzione di rischio e igiene, seguire scrupolosamente le modalità di uso descritte nelle schede tecniche che accompagnano i prodotti.

Compatibilità con altri prodotti

Il recipiente e gli utensili da utilizzare per preparare l'inchiostro, devono essere integri, perfettamente puliti e asciutti in modo da evitare possibili contaminazioni.

Si raccomanda di pulire e asciugare accuratamente il recipiente e gli utensili ogni qual volta si utilizzano, si cambia colore, tipo di inchiostro e catalizzatore.

Gli oggetti che comunemente vengono a contatto con inchiostri, diluenti e catalizzatori sono:

- recipiente di preparazione
- spatole e mescolatori
- imbuti e lamette
- calamai - lastre o cliché



Le stesse attenzioni devono essere osservate per gli utensili e attrezzi utilizzati per pulire e rimuovere l'inchiostro dalla macchina durante il lavoro e la manutenzione.

1. CHECKING AND USING THE INK

Storing the ink

The place where the ink is to be stored must be dry, well-ventilated and dark, with a temperature of between 10° and 25°C. The containers must be placed well away from sources of heat, air conditioners and acid or alkaline products.



Do not allow the ink to be exposed to sunlight. It is advisable not to store the inks with other products.

The packages must be closed perfectly and placed on the shelves in the correct vertical position.



Do not lay the pots on their sides or upside down.

Once an ink pot has been opened, close it firmly to prevent a hard film forming on the surface which over time will become a thick skin.

To prevent this problem occurring, it is advisable to pour a small amount of thinners, with the same characteristics as the ink, into the pot so that it covers the surface of the ink completely.

Catalysts

The catalysts normally used for two-component inks are hygroscopic, meaning that they absorb the humidity from the surrounding atmosphere. The disadvantage of this is to make the catalyst lose its functional properties, so it is advisable to open the container only for the time taken to pour out the product required, then close the container again firmly immediately afterwards.

Safety and hygiene

With regard to safety measures, risk prevention and hygiene, make sure that the instructions for use described in the technical data sheets which accompany the products, are followed to the letter.

Compatibility with other products

The container and the tools that will be used to prepare the ink must be intact and perfectly clean and dry, in order to avoid any contamination.

It is advisable to clean and dry the container and the tools carefully each time they are used and each time the colour, type of ink and catalyst is changed.

Objects which usually come into contact with inks, thinners and catalysts are:

- the container in which they are prepared
- spatulas and mixers
- funnels and blades
- ink trays-plates or clichés



The same care must be taken over the tools and equipment used to clean and remove the ink from the machine during work and maintenance.



Fig.2



Fig.3

2. USO DELL'ANELLO CERAMICO

TRATTAMENTO

- I calamai vengono forniti con una protezione a tappo inserita sull'anello in ceramica (1 Fig.1). Questa protezione va rimossa solo quando si inserisce il calamaio sulla macchina e deve essere rimessa sull'anello dopo averlo smontato e pulito dalla macchina.
- Predisporre nel laboratorio una zona dove conservare i calamai (si consiglia di numerare i calamai per identificarne il loro successivo impiego secondo le proprie esigenze di lavorazione).
- Maneggiare i calamai con cautela evitando urti che potrebbero danneggiare l'anello in ceramica.
- Quando si cambia un anello (Fig.2), verificare che questo resti correttamente ubicato nel calamaio. L'anello deve essere in battuta nella sede del calamaio e non deve evidenziare gioco rispetto al corpo calamaio in cui è inserito.
- Prima di montare un calamaio sulla macchina, verificare lo stato dell'anello ceramico:
 - controllare visivamente che l'anello sia in condizioni ottimali e non presenti crepe o scheggiature;
 - passare con leggerezza una lametta sul filo dell'anello (Fig.3); se si riscontrano saltellamenti o inceppamenti della lametta significa che il filo raschiante non è in perfette condizioni, ha subito urti che lo hanno danneggiato (micro scheggiature).
- Comunicare al responsabile di reparto qualsiasi inconveniente rilevato.
- Non lasciare mai il calamaio in posizione capovolta senza il tappo di protezione sull'anello in ceramica.
- Mescolare l'inchiostro nei calamai con attrezzi puliti e asciutti (spatole di legno o plastica).
- Prestare attenzione durante l'operazione di posizionamento della lastra sul calamaio. Posare con delicatezza la lastra (clichè) sull'anello in ceramica del calamaio.
- Quando si separa la lastra (clichè) dal calamaio occorre sollevarla da un lato in modo graduale quanto basta per lasciare passare aria e poi rimuoverla verso l'alto.



I calamai contengono magneti permanenti. Evitare di indossare orologi o altri oggetti che potrebbero risentire dei campi magnetici.

2. USE OF THE CERAMIC RING

TREATMENT

- The ink trays are provided with a protective cap inserted in the ceramic ring (1 Fig.1). This protection should only be removed when the ink tray is assembled on the machine and must be immediately replaced on the ring after it has been removed from the machine and cleaned thoroughly.
- Prepare an area in the laboratory in which to store the ink trays (it is advisable to number the ink trays in order to identify them when they are used the next time according to job requirements).
- Handle the ink trays with caution and avoid knocking them as this could damage the ceramic ring.
- When you have to change a ring (Fig. 2), check that it fits correctly in the ink tray. The ring must lie flush in the ink tray housing and there must be no sign of any play where it is inserted in the body of the ink tray.
- Before assembling an ink tray on the machine, check the condition of the ceramic ring:
 - carry out a visual check to ensure the ring is in optimum condition with no cracks;
 - pass a blade lightly over the edge of the ring (Fig.3); if the blade jumps or jams, it means that the scraping edge is not in perfect condition, i.e. it has been knocked and is damaged (tiny chips).
- Inform the department manager of any faults you discover.
- Never leave the ink tray in an upside down position with out the protective cap on the ceramic ring.
- Mix the ink in the ink trays using clean, dry tools (wooden or plastic spatulas).
- Be very careful while positioning the plate on the ink tray. Place the plate (cliché) delicately on the ceramic ring on the ink tray.
- In order to separate the plate (clichè) from the ink tray, it must be lifted up gradually on one side just enough to let some air in, then it can be removed by lifting it right up.



The ink trays contain permanent magnets. Avoid wearing watches or other objects which might be affected by the magnetic fields.

PULIZIA

Prestare molta attenzione durante le operazioni di pulizia dei calamai:

- Non lasciare utensili usati per la pulizia o calamai all'interno della vaschetta di pulizia (evitare che i calamai si urtino dentro la vaschetta di pulizia). Un altro operatore può nel frattempo utilizzare la vaschetta e provocare la rottura o sdentatura dell'anello.
- Rimuovere i residui secchi di inchiostro dall'anello ceramico con panni puliti e con solvente.



Non utilizzare utensili metallici (cacciaviti, spatole, ecc...).

SULLA MACCHINA

- Evitare che la pressione tra l'anello e la lastra (clichè) sia eccessiva. Regolare la molla interna al perno pressore.
- Verificare che la posizione del calamaio sulla macchina sia corretta:
 - se il parallelismo nei movimenti di avanti/indietro del calamaio rispetto alla lastra non è corretto (sfasamento meccanico, gioco, base in dislivello), l'anello in ceramica scivolerà in modo anomalo sulla lastra provocando un attrito irregolare usurandosi in modo non uniforme e creando possibili imperfezioni di stesura dell'inchiostro (incisione non sufficientemente o uniformemente riempita, striature sul clichè, sbavature d'inchiostro, ecc..);
 - la superficie della base o supporto della lastra (clichè) deve essere piana e non presentare irregolarità;
 - l'ubicazione della lastra (clichè) sulla base di supporto deve essere corretta e cioè poggiante in piano e fissata stabilmente. Se la lastra è soggetta a movimento, perchè non perfettamente in sede o non correttamente fissata al supporto, il calamaio tenderà a bloccarsi (specialmente in zona di incisione) creando problemi di inchiostatura. È possibile che avvenga la rottura o sdentatura dell'anello ceramico.
- Durante il lavoro, evitare l'accumulo di inchiostro secco sui bordi dell'anello.

CLEANING

Be very careful while cleaning the ink trays:

- Never leave utensils used for cleaning or ink trays inside the cleaning tank (make sure the ink trays do not bump into each other inside the cleaning tank). Another operator might use the tank in the meantime and might break the ring or break the teeth of the ring.
- Remove any dry ink residues from the ceramic ring using clean cloths and solvent.

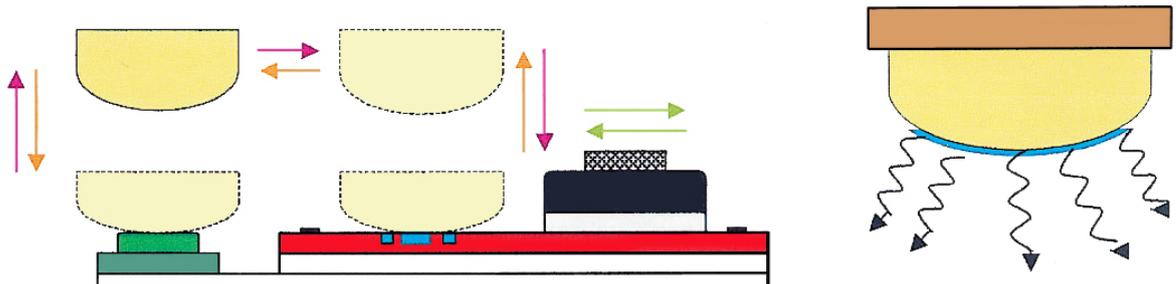


Never use any metal tools (screwdrivers, spatulas, etc...).

ON THE MACHINE

- Do not allow the pressure between the ring and the plate (cliché) to become excessive. Adjust the spring inside the presser pin.
- Check that the position of the ink tray on the machine is correct:
 - if the backwards/forwards movement of the ink tray does not run parallel to the plate, it is not correct (mechanical phase displacement, play, base not level), the ceramic ring will slide in an anomalous way on the sheet, thus causing an irregular attrition and uneven wear, creating possible imperfections in the spreading of the ink (engraving not filled enough, or filled unevenly, streaks on the cliché, smears of ink, etc..);
 - the surface of the base or plate (cliché) support must be flat and must have no irregularities;
 - the plate (cliché) must be put in the correct place on the base support, meaning that it must be resting on a level surface and fixed firmly so that it is stable. If the plate can move, either because it is not properly in position or if it is not correctly fixed to the support, the ink tray will tend to get blocked (especially in the engraved area) thus creating inking problems. It is also possible that the ceramic ring could break or that the teeth might break off.
- During work, prevent any dry ink accumulating on the edges of the ring.

SCHEMA CICLO DI STAMPA
PRINTING SEQUENCE
SCHÉMA CYCLE D'IMPRESSION
ESQUEMA DEL CICLO DE IMPRESIÓN



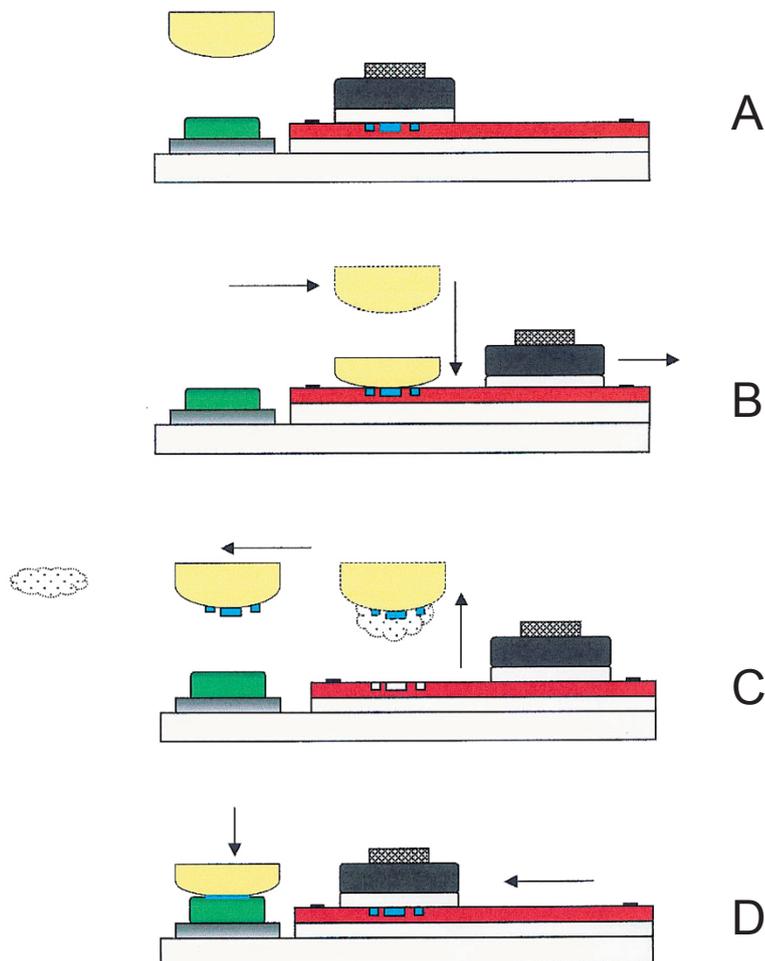
3. CESSIONE DELL'INCHIOSTRO

- In stato di riposo, il tampone è situato tutto avanti e il calamaio copre di inchiostro l'incisione (A).
- Allo Start, il tampone e il calamaio si muovono indietro e il calamaio libera l'incisione sulla lastra (clichè) (B).
- Il tampone scende e raccoglie l'inchiostro dall'incisione (B), quindi risale e si muove in avanti assieme al calamaio (C).
Durante il tragitto in avanti il calamaio inchiostra l'incisione mentre l'inchiostro sul tampone diventa più adesivo, come conseguenza dell'evaporazione dei suoi solventi, per cui viene facilitato il completo rilascio dal tampone.
- Il tampone scende sull'oggetto (D) e cede l'inchiostro nella forma prelevata dalla lastra (clichè).
- Il tempo di durata del ciclo, la velocità del tampone e le pause del tampone sull'incisione e sul pezzo, determinano la cessione dell'inchiostro.

3. TRANSFER OF THE INK

- When it is idle, the pad is situated in the forwards position and the ink tray covers the engraving with ink (A).
- At the Start, the pad and the ink tray move backwards and the ink tray frees the engraving on the plate (cliché) (B).
- The pad comes down and collects the ink from the engraving (B), then it goes up and moves forwards together with the ink tray (C).
During the movement forwards, the ink tray fills the engraving with ink, whereas the ink on the pad becomes more adhesive, as a consequence of the solvents evaporating, thus facilitating the complete release of the pad.
- The pad comes down onto the object (D) and leaves the ink in the shape taken up by the plate (cliché).
- The duration of the cycle, the speed of the pad and the pauses made by the pad on the engraving and on the piece, all determine the transfer of the ink.

SEQUENZA DI STAMPA
OUTLINE OF PRINTING CYCLE
SECUENCIA DE IMPRESIÓN



- La cessione dell'inchiostro ottimale, la qualità nell'impressione così come il suo mantenimento nel tempo, dipendono direttamente da:
 - i diluenti utilizzati nella preparazione dell'inchiostro (rapidi, lenti);
 - la viscosità o grado di diluizione dell'inchiostro;
 - la velocità della macchina o ciclo di lavoro.

3.1. Mescola dell'inchiostro

La densità del colore in tampografia è fondamentale per poter ottenere un'ottima qualità stampa.

L'obiettivo è regolare la viscosità secondo le necessità di lavorazione.

La preparazione della mescola può essere eseguita per peso o per percentuale.

Per controllare il valore della mescola per peso è necessario disporre di una bilancia di precisione mentre per percentuale occorre disporre di contenitori graduati e calcolare le percentuali fra l'inchiostro e il diluente utilizzato.

In commercio sono normalmente disponibili contenitori graduati.

Se lavoriamo con un inchiostro monocomponente occorre combinare l'inchiostro con il corrispondente diluente, mentre se lavoriamo a due componenti, dobbiamo aggiungere prima il catalizzatore, nella quantità esatta e prescritta dal produttore, e in seguito il diluente necessario per la correzione dell'inchiostro.

È importante considerare che la durata oraria della mescola, a seconda del tipo di inchiostro, può variare da 8 a 12 ore o più (consultare la scheda tecnica).

Si consiglia di preparare una piccola quantità di mescola campione e provare a stampare per verificare se soddisfa le proprie esigenze di lavorazione. Durante la preparazione del campione registrare le quantità o peso di ogni componente utilizzato.

- The optimum transfer of ink, the quality of the impression and its maintenance over time depend directly on:

- the thinners used in the preparation of the ink (rapid, slow);
- the viscosity or degree of dilution of the ink;
- the speed of the machine or work cycle.

3.1. Mixing the ink

The colour density in pad printing is fundamental in order to achieve an excellent quality print. The aim is to adjust the viscosity according to the requirements of the job.

The preparation of the mix can be carried out according to weight or to percentages.

In order to check the value of the mix by weight it is necessary to use a precision scales, whereas for the percentages you will need graduated containers to calculate the percentages of the ink and the thinners used. Graduated containers are usually commercially available.

If you are working with a mono-component ink you will need to combine the ink with the corresponding thinners, whereas if you are working with two components, first of all you will have to add the exact amount of catalyst as prescribed by the producer and afterwards the thinners required to correct the ink.

It is important to take into consideration the hourly duration of the mix, according to the type of ink, which can vary from 8 to 12 hours or more (look at the technical data sheet).

It is advisable to prepare a small amount of sample mixture and try a print with it to see if it fulfils the requirements of the job in hand. While preparing the sample, make a note of the amount or weight of every component used.

PREPARAZIONE

- Aprire il barattolo e mescolare l'inchiostro contenuto per mescolare i suoi componenti quindi lasciare riposare per un breve lasso di tempo. La pausa consente di eliminare eventuali bolle d'aria.

Fig.1

Versare l'inchiostro in un contenitore nella quantità desiderata. Utilizzare contenitori in vetro, plastica PP/PE o in metallo.

Fig.2

Aggiungere con gradualità il diluente, mescolare lentamente in modo uniforme per evitare il formarsi di bolle d'aria.

Fig.3

Lasciare a riposo l'inchiostro per un breve periodo di tempo (5 minuti) e poi versare il colore nel calamaio.

PREPARATION

- Open the pot and stir the ink contained in it in order to mix its components, then leave it to rest for a short time. This pause will allow time for any air bubbles to be released.

Fig.1

Pour the amount of ink you need into a container. Use containers made of glass, plastic PP/PE or metal.

Fig.2

Add the thinners gradually, mixing slowly and evenly to prevent any air bubbles forming.

Fig.3

Allow the ink to rest for a short period of time (5 minutes), then pour the colour into the ink tray.



Fig.1



Fig.2



Fig.3

CONTROLLO VISCOSITÀ

Una miscela inadeguata provocherà problemi di aderenza nel substrato.

Per controllare visivamente la viscosità, intingere nella miscela l'utensile usato per mescolare, alzarlo di 10cm circa e verificare la continuità del flusso in caduta:

- A goccia intermittente = viscosità molto alta (aggiungere diluente)
- B goccia continua = viscosità alta (aggiungere diluente)
- C flusso continuo con schizzi e rapido scarico dell'utensile = eccesso di diluizione (aggiungere inchiostro)
- D flusso regolare e omogeneo = la miscela è corretta

CHECKING THE VISCOSITY

An inadequate mixture will cause problems of adherence in the substrate.

In order to check the viscosity visually, dip the tool used for stirring into the mixture, lift it up about 10 cm and check the continuity of the flow falling from the tool:

- A Intermittent drips = very high viscosity (add thinners)
- B continuous drip = high viscosity (add thinners)
- C continuous flow with splashes with the tool emptying quickly = excess dilution (add ink)
- D regular, even flow = the mixture is correct

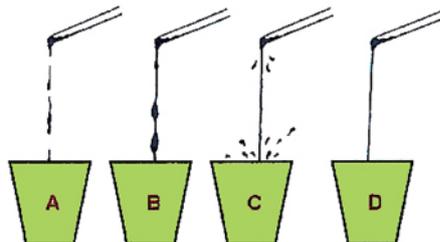


Fig.4

USO DEL VISCOMIX

Per verificare con maggiore precisione la viscosità, può essere utilizzato il Viscomix che è lo strumento ideale per controllare rapidamente la densità del colore e per poterlo ripetere uguale di volta in volta.

- Preparare la mescola e immergere Viscomix nel barattolo fino a coprire completamente i fori sulla spatola (Fig.1).
- Estrarre Viscomix dal barattolo e misurare quanto tempo impiega l'inchiostro a defluire completamente dalle fessure della spatola (Fig.2-3-4).
- Il tempo misurato sarà poi il riferimento per successive altre preparazioni di colore; normalmente la diluizione del colore è circa del 20% (20gr. di diluente per 100gr. di colore) ed il tempo di deflusso dalla Viscomix di circa **8/10 secondi**.

USING THE VISCOMIX

In order to check the viscosity with greater precision, you can use the Viscomix which is the ideal tool for quickly checking the density of the colour and to enable you to repeat it the same from time to time.

- Prepare the mix and immerse Viscomix in the pot until the holes in the spatula are completely covered (Fig.1).
- Remove the Viscomix from the pot and measure how much time the ink takes to flow completely out of the slots in the spatula (Fig.2-3-4).
- The time measured will then be the reference for subsequent further preparations of the colour; the dilution of the colour is normally approximately 20% (20 g of thinners per 100 g of colour) and the time taken for it to flow out of the Viscomix is approximately **8/10 seconds**.



Fig.1



Fig.2



Fig.3



Fig.4

4. PULIZIA

Durante la preparazione della macchina e la stampa si possono verificare travasi o schizzi o fuoriuscite d'inchiostro dagli organi in movimento che essicando possono comprometterne il funzionamento e generare difetti di stampa per cui è bene intervenire **immediatamente alla pulizia**.



È importante evitare il formarsi di incrostazioni d'inchiostro in quanto oltre a creare possibili inconvenienti di stampa, rendono difficoltosa la manutenzione ordinaria e straordinaria e l'attrezzamento della macchina stessa.

4.1. Travaso o schizzi d'inchiostro

- Asportare l'inchiostro travasato e detergere profondamente accertandosi che non rimangano residui (vedere modalità al paragrafo 1.3);



Nel caso l'inchiostro vada a infilarsi in meccanismi non facilmente raggiungibili, occorre smontare e pulire profondamente la parte sporcata verificandone successivamente il suo corretto funzionamento. Per effettuare le operazioni di smontaggio, rivolgersi al servizio di assistenza autorizzato o a personale qualificato.

4.2. Accumulo d'inchiostro durante il lavoro

- Tenere sotto controllo visivo e rimuovere appena possibile eventuali trafileggi d'inchiostro dal calamaio ermetico.
- Pulire costantemente il cliché e il relativo supporto da eccessi d'inchiostro.

4. CLEANING

While the machine is being prepared and while it is printing, the ink can pour, spatter or leak from the moving parts; when this ink dries it can compromise the running of the machine and cause printing faults, therefore it is advisable to **clean up immediately**.



It is important to avoid any hard deposits of ink forming on the machine because, besides creating possible printing faults, it can also make ordinary and extraordinary maintenance difficult, as well as causing difficulties in equipping the machine.

4.1. Leaks or splashes of ink

Remove the any leaked ink and clean up thoroughly, making sure that no residues remain (see method in section 1.3);



If the ink gets into mechanisms that cannot be easily reached, the part with the ink on it will have to be dismantled and cleaned, and subsequently checked to ensure that it is working correctly. Contact the authorised help service or qualified staff to carry out the dismantling operations.

4.2. Accumulation of ink during work

- Keep a visual check on any ink coming from the sealed ink tray and remove it as soon as possible.
- Clean any excess ink off the cliché and its support continually.

4.3. Modalità di pulizia inchiostro



Per ragioni di sicurezza è obbligo fermare la macchina e disinserire l'alimentazione elettrica e pneumatica prima di effettuare qualsiasi tipo di pulizia sulla macchina.

- Assorbire con panni o spugne la maggiore quantità possibile d'inchiostro.
- Detergere i residui d'inchiostro rimasti sulle parti di macchina tenendo conto del tipo di superficie e usando carta industriale o panni di buona assorbenza che non rilascino peli:
 - per superfici verniciate, plexiglass, plastica, ecc.. usare come detergente alcool denaturato;
 - per superfici non trattate (come meccanismi, alberi, ecc..) usare come detergente gli appositi solventi di lavaggio inchiostro utilizzato per la pulizia tamponi e clichés.



Quando si usano solventi, diluenti e catalizzatori per la preparazione degli inchiostri e il lavaggio della macchina, è necessario favorire il ricambio d'aria nell'ambiente aprendo finestre o attivando impianti di aspirazione predisposti a tale scopo. La manipolazione dei prodotti deve essere fatta da personale esperto e dotato di protezioni secondo le norme di sicurezza vigenti.

4.4. Pulizia clichè e tamponi

- Per pulire i clichè usare solvente di lavaggio tipo PLDL con carta industriale o panni che non rilascino peli.
- Per pulire i tamponi usare alcool o acqua saponata con carta industriale o panni che non rilascino peli dopodichè asciugare completamente il tampone.

4.3. Method for cleaning up the ink



For safety reasons it is obligatory to stop the machine and disconnect the electricity and pneumatic supply before carrying out any type of cleaning on the machine

- Absorb as much ink as possible with cloths or sponges.
- Clean off the residual ink remaining on the machine parts, bearing in mind the type of surface and using industrial paper or highly absorbent cloths which do not leave any lint behind:
 - for painted surfaces, Plexiglas, plastic, etc., clean with methylated spirit;
 - for non-treated surfaces (such as mechanisms, shafts, etc.), clean with the appropriate solvents for washing ink used for cleaning pads and clichés.



When using solvents, thinners and catalysts for preparing inks and washing the machine, it is essential to change the air in the room by opening windows or switching on the extractor systems used for this purpose. The products must be handled by expert staff provided with protection in compliance with current safety regulations.

4.4. Cleaning clichés and pads

- Use PLDL type washing solvent to clean the clichés with industrial paper or cloths which do not leave lint.
- Use water or soapy water to clean the pads with industrial paper or cloths which do not leave lint, after which the pads must be dried completely.

5. COSA FARE DURANTE LA STAMPA

5.1. Avvio della macchina

- Pulire i clichè e i tamponi con solvente idoneo al tipo d'inchiostro in uso (consultare la documentazione relativa agli inchiostri).
- Controllare le condizioni dell'inchiostro e la quantità rimasta nell'inchiostatore per il prossimo fabbisogno; se l'inchiostro risulta indurito o presenta una pellicola densa in superficie, smontare e pulire l'inchiostatore (calamaio ermetico) e mettere inchiostro fresco.

5.2. Funzionamento della macchina

- Durante l'attrezzamento e uso della macchina occorre pulire immediatamente le macchie d'inchiostro onde evitare che seccando possano comprometterne il funzionamento.

Travaso o schizzi d'inchiostro sulla macchina

Asportare l'inchiostro travasato aspirandolo o assorbendolo con panni, quindi detergere con solvente accertandosi che non rimangano residui. Nel caso l'inchiostro penetri fra i meccanismi, occorre smontare e pulire profondamente la parte sporcata accertandosi che non rimangano residui sulle guide di scorrimento, cuscinetti, ecc.

Accumulo d'inchiostro durante il lavoro

Tenere sotto controllo e rimuovere appena possibile eventuali fuoriuscite d'inchiostro dal calamaio. Pulire costantemente il clichè e il relativo supporto.

Modalità di asciugatura inchiostro

Assorbire con panni o spugne la maggiore quantità possibile d'inchiostro, quindi detergere con il solvente idoneo al tipo d'inchiostro in uso (consultare la documentazione relativa agli inchiostri).

5.3. Arresto della macchina

- Al termine della giornata lavorativa e prima di spegnere la macchina, controllare che l'inchiostatore (calamaio ermetico) sia fermo sulla parte non incisa dei clichè; eventualmente spostarlo azionando i comandi in modo manuale (vedere la documentazione della macchina).
- Spegnerla la macchina e disattivare la connessione elettrica e pneumatica (secondo il modello).
- Pulire con gli appositi solventi i clichè e i tamponi.

5. WHAT TO DO WHILE PRINTING

5.1. Starting up the machine

- Clean the clichés and the pads with a solvent that is appropriate for the type of ink you are using (see the documentation relating to the inks).
- Check the condition of the ink and the amount that remains in the inker for the next job; If the ink has hardened or has a dense film on the surface, dismantle the inker (sealed ink tray) and clean it; then put fresh ink into it.

5.2. Machine functioning

- During tooling and use of the machine, immediately remove any ink stains that, on drying, could hinder operation.

Transfer or splashes of ink on the machine

Remove the transferred ink by sucking it up or soaking it up with rags, then wash with solvent while being sure that residues do not remain; In the event the ink gets into the mechanisms that are not easy to reach, it is necessary to disassemble and carefully clean the part that has been soiled while being sure that residues do not remain on the sliding guides, bearings, etc.

Accumulation of ink during operation

Keep any ink that may exit from the sealed ink-tray or from the doctor spatula under control, and remove it as soon as possible. Constantly clean the cliché and its relative support.

Ink drying procedures

Soak up the largest amount of ink possible with rags or sponges, then wash with the solvent suitable for the type of ink being used (consult the documentation relative to the inks).

5.3. Stopping the machine

- At the end of the working day, and before switching off the machine, check that the inker (sealed ink tray) has stopped on the part of the cliché that is not engraved; If necessary move the inker by using the controls manually (see the machine documentation).
- Switch off the machine and disconnect the electricity and pneumatic supply (according to the model).
- Clean the clichés and pads using the appropriate solvents.

- Se si sta usando un inchiostro di tipo bicomponente o la fermata della macchina è prevista per 1 o più giorni, procedere allo smontaggio, svuotamento e lavaggio del gruppo inchiostatore.
- If you are using a two-component ink or if the machine is due to be idle for 1 day or more, dismantle, empty and clean the inker unit.

INCHIOSTRI PER TAMPOGRAFIA

PAD PRINTING INKS

Introduzione

Gli inchiostri di tampografia, devono contenere una alta percentuale di pigmento ed una miscela di solventi piú rapida rispetto ad altri tipi di inchiostri onde ottenere una ottima e ripetitiva qualità di stampa.

La stampa Tampografica é particolarmente indicata per la sua versatilità di utilizzo, infatti puó essere effettuata su qualsiasi tipo di superficie e materiale. Per questa specificità di stampa, la COMEC ITALIA ha messo a punto una linea di inchiostri adatti ad ogni tipo di supporto su cui stampare tenendo particolarmente conto che, oltre all'aspetto tecnico e qualitativo del prodotto, il risultato finale di stampa deve avere requisiti estetici e di definizione ben precisi (toni di colore, brillantezza, nitidezza dell'immagine, ecc...).

La scelta dell'inchiostro normalmente viene fatta considerando i piú importanti aspetti tecnici nel seguente ordine:

- tipo del materiale sul quale stampare;
- caratteristiche della superficie;
- grado di lucentezza desiderato;
- esigenze di essiccazione;
- particolari necessità di resistenza meccanica o chimica.

Questo ordine non é vincolante in quanto possono emergere esigenze che determinano la scelta dell'inchiostro in funzione dell'aspetto tecnico piú importante (esempio: garanzia di resistenza meccanica a scapito della lucentezza).

Per facilitare la scelta dell'inchiostro in funzione alla reale esigenza di stampa, la COMEC ITALIA ha sviluppato una specifica e vasta gamma di inchiostri mono - bicomponenti e relativi additivi.

Ogni tipo di inchiostro é composto da una serie di colori base miscelabili tra di loro (vedi tabella colori).

A richiesta si forniscono colori a campione.

La COMEC ITALIA é a completa disposizione per meglio consigliarVi nella scelta degli inchiostri.

Introduction

Pad printing inks must contain a high pigment percentage and a faster solvent mixture in order to obtain an excellent and constant print quality.

No other printing system is so versatile as pad printing for the variety of items and surfaces that can be pad printed.

This versatility is the reason why COMEC ITALIA has produced a full range of inks capable of meeting any specific need and has paid particular attention, besides to the technical and qualitative aspects of the product, also to the final print result which must have precise aesthetical and definition requirements (tones of color, brightness, sharpness of the image, etc...). The choice of an ink is usually made considering the following factors in sequence:

- type of material to be printed
- surface characteristics
- brightness degree
- drying requirements
- special requirements concerning mechanical or chemical resistance.

This sequence is not binding since some requirements can determine the choice of an ink according to the most important technical aspect (e.g.: guarantee of mechanical resistance instead of brightness).

To help the choice of the ink according to the printing requirement, COMEC ITALIA has developed a specific range of mono - and bi-components and corresponding additives.

Every type of ink is composed by a range of basic colours which can be blended with one another (see the colour table).

Colour samples are supplied on request.

The technical service of COMEC ITALIA is at your complete disposal to counsel you on the choice of the ink.

CONSIGLI UTILI PER LA PREPARAZIONE DEGLI INCHIOSTRI



Prima di utilizzare i prodotti leggere attentamente le schede tossicologiche e predisporre le misure di sicurezza sanitarie a protezione degli operatori e dell'ambiente.

La preparazione degli inchiostri e la pulizia delle attrezzature che ne vengono a contatto, va effettuata in ambiente aerato.

Gli operatori devono essere muniti di idonee protezioni come: guanti, abbigliamento, occhiali e mascherina.

Per la scelta del tipo di inchiostro, preparazione ed uso, fare riferimento alle schede tecniche del catalogo "COMEC inchiostri da stampa".

Gli inchiostri di stampa PLT sono classificati "atossici" e si dividono in due tipi:

- monocomponente (un componente);
- bicomponente (due componenti).

Monocomponente:

Preparare negli appositi contenitori in polipropilene la dose giornaliera di inchiostro e miscelarlo profondamente con il diluente più idoneo al tipo di lavoro da effettuare.

La percentuale di diluizione dipende dalla densità dell'inchiostro, dal tipo di incisione o di retinatura presente sul cliché e dalla temperatura nell'ambiente di lavoro. In ambiente di lavoro caldo può essere necessario aggiungere all'inchiostro del ritardante PLD in percentuale dal 5 al 10%.

Bicomponente:

Gli inchiostri bicomponenti si preparano allo stesso modo dei monocomponenti tenendo presente che prima della diluizione va aggiunto il catalizzatore nella percentuale indicata per ogni tipo d'inchiostro.

Si raccomanda di miscelare abbondantemente i due componenti prima di effettuare la diluizione.

RECOMMENDATIONS FOR THE PREPARATION OF INK



Before using the product, read carefully the safety sheets and take the main security sanitary measures for the protection of the operators and of environment.

The ink preparation and the cleaning of the devices coming in contact with it has to be done in well aired environment.

The operators must be equipped with the appropriated protective clothing such as gloves, overalls glasses and goggles.

For the choice of ink, its preparation and use, refer to the technical chart of the "COMEC printing ink" catalogue.

The PLT series printing ink is classed "non-toxic" and can be divided into two main types:

- Single component ink.
- Two-component ink.

Single component ink:

Prepare the daily dose of ink in the appropriate polypropylene container, mixing thoroughly with the thinner most suitable for the type of job to be carried out.

The dilution percentage depends on the ink's density, the type of engraving or reticulation on the cliché and the ambient working temperature.

It may be necessary to add some PLD retarder to the ink in a percentage of 5 to 10% when in a warm working environment.

Two-component ink:

The two-component ink is prepared in the same way as the one-component ink, remembering to add a catalyst before diluting with the percentage indicated for each ink.

It is recommended that the two components are thoroughly mixed before diluting.

SEGNALI DI PERICOLO



ATTENZIONE!

Gli inchiostri di scarto e i relativi diluenti vanno conservati in appositi contenitori e smaltiti presso centri di raccolta autorizzati allo smaltimento.

Per le specifiche di pericolo relative al primo soccorso, misure antincendio, modalità di stoccaggio, manipolazione, protezione, ecc., consultare le schede di sicurezza che accompagnano i prodotti.



ATTENZIONE! PRODOTTI INFIAMMABILI.



ATTENZIONE!
VIETATO USARE FIAMME LIBERE



VIETATO FUMARE

WARNING SIGNALS



WARNING!

The left-over inks and thinners must be kept in suitable containers and disposed of in authorized centres for their disposal.

For the specifications of danger relating to first aid, fire fighting, stocking modality, handling, protection and so on, check the safety data sheets that go together with the products.



WARNING!
THE PRODUCTS ARE FIAMMABLE.



WARNING!
DO NOT USE FREE FLAMES



DO NOT SMOKE

SCELTA INCHIOSTRO SELECTIONS OF INKS

TIPO SUPPORTO DA STAMPARE MATERIAL TYPE TO BE PRINTED	TIPO DI INCHIOSTRO TYPE OF INKS																								
	PLT1	PLT4 (1)	PLT4G (1)	PLT5 (2)	PLT6 (2)	PLT7 (1)	PLT8 (1)	PLT9 (2)	PLT12	PLT13	PLT15 (2)	PLT16 (2)	PLT17 (2)	PLT18 (1)	PLT18G (1)	PLT20	PLT21	PLT22 (2)	PLT26	PLTF	PLTUV2/R	PLTUV2/P	PLT SIL (1)	PLT TEXA	
Acetato di cellulosa (CA) Acetato butirrato di cellulosa (CAB) <i>Cellulose acetate and butyrate</i>		X		X		X	X					X		X											
Resine termo indurenti (EP-MF-PF-VF-UP-UR) <i>Thermo setting resins</i>		X	X				X						X	X	X						X				
Vetro - Ceramica <i>Glass - Ceramic</i>			X												X										
Gomma - Silicone <i>Rubber - Silicon rubber</i>					X																		X	X	
Superfici ricoperte (verniciate) <i>Coated surfaces (painted)</i>	X	X	X	X		X	X	X	X		X	X	X					X		X	X				
Pelle - Finta pelle - Legno <i>Leather - Imitation leather - Wood</i>	X			X				X	X		X	X						X		X					
Metalli ferrosi e non ferrosi <i>Ferrous and non ferrous metals</i>		X	X												X										
Carta <i>Paper</i>	X			X	X		X	X	X		X	X						X		X				X	
Poliammidi (PA) Nylon <i>Polyamide</i>		X	X	X		X	X	X		X		X		X				X			X				
Poliacetati (POM) (3) <i>Polyacetate (3)</i>			X				X					X		X	X										
Polietilene - Polipropilene (PE-PP) (3) <i>Polyethylene - Polypropylene (3)</i>	X		X			X	X					X		X		X	X	X	X	X			X		
Policarbonato (PC) <i>Polycarbonate</i>	X	X	X		X	X						X	X					X			X				
Poliestere <i>Polyester</i>	X	X	X		X	X						X	X					X			X	X			
Polimetile metacrilato (PMMA) <i>Polymethyl methacrylate</i>			X	X								X	X												
Polistirene (PS) - (ABS) - (SAN) <i>Polystyrene</i>	X			X		X	X	X	X		X	X	X					X		X		X	X		
Poliuretano (PUR) <i>Polyurethane</i>					X	X	X					X						X						X	
PVC rigido <i>PVC rigid</i>	X			X	X			X		X	X	X								X	X	X		X	
PVC elastico <i>PVC plasticized</i>	X			X	X			X												X	X	X		X	
Tessuti <i>Textiles</i>					X																			X	

(1) Inchiostro a 2 componenti.

(2) Inchiostro utilizzabile anche a 2 componenti.

(3) Preossidare sempre la superficie con dispositivo di flammatura.

(1) Two-component ink.

(2) Single component ink that can also be with two components.

(3) Polyethylene materials must be always treated with flaming device.

Questa tabella é stata redatta utilizzando al meglio la nostra conoscenza ed esperienza. I dati contenuti sono da considerare indicativi in quanto diverse condizioni d'impiego possono determinare degli aggiustamenti di valore.

Si raccomanda di effettuare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto in relazione all'oggetto sul quale stampare.

The information contained in this data sheet is based on our current knowledge. The data contained is to be considered only indicative, as the different conditions of use may determine value adjustments.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected products suitability considering the object to be printed.

INCHIOSTRO PLT1

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente di aspetto opaco a rapida essiccazione e ottima coprenza.

Ottima resistenza all'abrasione. Da utilizzare con cautela con i materiali facilmente attaccabili dai solventi. In caso di anomalie sui supporti stampati, utilizzare un tipo d'inchiostro meno aggressivo.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3.

Supporto di stampa:

Utilizzato per tutti i tipi di termoplastici in genere.

Escludere l'impiego per le poliolefine e polimetacrilati. Particolarmente indicato per PVC rigido e morbido e polistirolo.

Resistenza:

Buona resistenza all'alcool e alla sudorazione delle mani.

Resistenza alla luce con solidità 6-8 DIN.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE ED INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20°C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori, ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte opache comprende una gamma di 15 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

PLT1 INK

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

Plt1 is a single-component ink. It has a matt appearance and an excellent covering power with a quick drying capacity.

Good resistance to abrasion. To be used with caution with materials that are easily attacked by solvents, In the event of anomalies on the printed supports, use a less aggressive ink.

Non-toxic ink (NT) in compliance with the EN 71/part 3 European standard.

Print support:

Used for all types of thermoplastic in general. Do not use for polyolefins and polymethacrylates.

Particularly suitable for rigid and soft PVC and polystyrene.

Resistance:

Good resistance to alcohol and to perspiration on hand. Resistance to light with 6-8 DIN solidity.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 10 and 15 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the **COMEC** colour chart of matt hues that includes a selection of 15 standard colours plus 3 three-colour shades.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Base trasparente PLT1/70.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta dell'azienda **Comec Italia srl**.*

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLT1/70 transparent base.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT4 (1)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro bicomponente di aspetto lucido e buona coprenza.

Ottima resistenza meccanico-chimica dopo una polimerizzazione di 7-8 ore.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla norma europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Particolarmente adatto per acetati di cellulosa, termoidurenti in genere, policarbonati, poliesteri, resine acelati-che, polipropilene e polietilene (pretattati).

Utilizzabile con buoni risultati anche su vetro, metallo e superfici verniciate (sia epossidiche che a polvere).

Resistenza:

Eccellente resistenza a molti solventi organici, prodotti chimici ed acidi diluiti.

Resistenza alla luce con solidità 6-8 DIN.

PREPARAZIONE:

Miscelare l'inchiostro con il catalizzatore PLH in rapporto 4:1 (4 parti di inchiostro e 1 parte di catalizzatore).

Per le tinte trasparenti e la base trasparente il rapporto è di : 3 parti d'inchiostro e una di catalizzatore.

ATTENZIONE!

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 6-8 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro circa ogni 4/8 ore di lavoro.

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale. Si consiglia di utilizzare l'inchiostro circa 15-20 minuti dopo l'aggiunta del catalizzatore.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di 'filatura' dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

PLT4 INK (1)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

Bicomponent ink with a shiny finish and good coverage. Excellent mechanical-chemical resistance after 7-8 hours polymerization.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

It is particularly indicated for the printing on cellulose acetates, thermosetting materials, polycarbonates, polyesters, acetatic resins, polypropylene and polyethylene (pre-treated).

It can also be utilised, getting good results, on glass, metal and painted surfaces (both epoxy and powder-coated).

Resistance:

PLT4 has an excellent resistance to a large number of organic solvents, chemical products and diluted acids. Resistance to light with 6-8 DIN solidity.

PREPARATION:

Mix the ink with the PLH catalyst in a 4:1 ratio (4 parts ink and 1 part catalyst).

For transparent dyes and the transparent base the ratio is : 3 parts ink and one of catalyst.

CAUTION!

The catalyzed ink must be consumed within 6-8 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work.

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

It is advisable to use the ink approximately 15-20 minutes after adding the catalyst.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

ESSICCAZIONE ED INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 5-6 giorni.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte lucide comprendente una scelta di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluente PLA.

Diluente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLH.

Base trasparente PLT4/70.

Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco; "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ".

Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 10 and 15 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 5-6 days.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of glossy hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLH catalyst.

PLT4/70 transparent base.

OP opacifier.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.

IT IS NOT MOISTURE-PROOF

In the event it should become thick, it can no longer be used.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT4G (1)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro bicomponente di aspetto brillante a ottima coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Indicato principalmente per vetro, metalli e metalli non ferrosi.

Utilizzabile con buoni risultati anche su termoindurenti in genere.

Resistenza:

Eccellente resistenza a molti solventi organici e a pro-dotti chimici.

Per aumentare la resistenza all'acqua o ad agenti chi-mici, effettuare l'essiccazione in forno a circa 140 °C per 30-60 minuti.

Ottima resistenza alla luce con solidità da 6-8 DIN.

PREPARAZIONE:

Miscelare l'inchiostro con il catalizzatore PLHG in rapporto 20:1 (20 parti di inchiostro e 1 parte di PLHG).

ATTENZIONE!

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 8-9 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro circa ogni 4/8 ore di lavoro.

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

Impiego su vetro:

Preventivamente riscaldare la superficie su cui stampare eliminando completamente l'umidità residua per evitare inconvenienti di adesione, screpolatura o rigonfiamento dell'inchiostro.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

PLT4G INK (1)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a two-component ink. It has a glossy appearance and an excellent covering power and is quick drying.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

It is particularly indicated for the printing on glass, ferrous and nonferrous metals

It can also be utilised, getting good results, on thermosetting materials.

Resistance:

Excellent resistance to a large number of organic solvents and chemical products.

In order to increase its resistance to water we recommend you dry the ink by using an oven at a temperature of about 140°C for 30-60 minutes.

It has a very good resistance to light with a 6 to 8 DIN solidity.

PREPARATION:

Mix the ink with the PLHG catalyst in a 20:1 ratio (20 parts ink and 1 part PLHG).

CAUTION!

The catalyzed ink must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work.

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

Use on glass

Preheat the surface where one desires to print, entirely eliminating the residual humidity to avoid adhesion problems, cracks or swelling of ink.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

ESSICCAZIONE ED INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20°C, il tempo di essiccazione è compreso tra 20 -30 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 7 - 8 giorni.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte lucide comprendente una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluente PLA.

Diluente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLHG.

Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

Il catalizzatore PLHG deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco; "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ."

Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 20 and 30 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 b °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 7 - 8 days.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of glossy hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLHG catalyst.

OP opacifier.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

The PLHG catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.

IT IS NOT MOISTURE-PROOF.

In the event it should become thick, it can no longer be used.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT5 (2)

ATTENZIONE:

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari al fine di verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti. Di aspetto brillante, ottima coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla norma europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

PVC rigido, polistirene, ABS, SAN, policarbonato e vetro acrilico.

Impiegabile con buoni risultati anche su PVC morbido, legno, carta e stoffe.

Addizionato con il catalizzatore PLH può essere utilizzato su alluminio anodizzato, superfici verniciate e plastiche in genere.

Resistenza:

Eccellente aderenza sui materiali indicati.

Ottima resistenza meccanica, ai detergenti e alla sudorazione delle mani.

Come bicomponente migliora la resistenza meccanico-chimica e l'aderenza sul supporto stampato.

Ottima resistenza alla luce, con solidità da 7 a 8 DIN.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problemi di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di 'filatura' dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto di 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro circa ogni 4/8 ore di lavoro.

PLT5 INK (2)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a single-component ink that can also be used with two components. It has a glossy appearance and an excellent covering power and is quick drying.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Rigid PVC, polystyrene, ABS, SAN, polycarbonate and acrylic glass.

Can also be used with good results on soft PVC, wood, paper and fabrics.

With the addition of the catalyst PLH it can be used on anodised aluminium, painted surfaces and plastics in general.

Resistance:

Excellent adherence on the materials given.

It has a very good mechanical resistance to detergents and perspiration on hands.

As a two-component ink, it improves mechanical-chemical resistance and adherence to the printing support.

It has a very good resistance to light with a 7 to 8 DIN solidity.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

CAUTION!

The ink used as a two-component ink must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work.

ESSICCAZIONE ED INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 12 e 14 ore.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte lucide che comprende una scelta di 14 tonalità standard più 4 tinte trasparenti in scala Euro per quadricromia e 9 tonalità PANTONE.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione.
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

- Diluente PLA.
- Diluente rapido PLB.
- Ritardante PLD.
- Pasta ritardante PPLD.
- Catalizzatore PLH.
- Base trasparente PLT9/70.
- Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE

*Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ".
Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.*

AVVERTENZE

*Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.
Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.
È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 12 and 14 hours at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of glossy hues that includes a selection of 14 standard colours plus 4 transparent colours in Euro scale for four-colour and 9 PANTONE shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

- PLA thinner.
- PLB fast thinner.
- PLD retardant.
- PPLD retardant paste.
- PLH catalyst.
- PLT9/70 transparent base.
- OP opacifier.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

*The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.
IT IS NOT MOISTURE-PROOF.
In the event it should become thick, it can no longer be used.*

WARNINGS

*The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.
The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.
Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT6 (2)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari al fine di verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti.

Di aspetto satinato brillante e coprente.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla norma europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Indicato per gomma, supporti poliuretanic, poliammidici, tessuti, substrati flessibili di diverso tipo, materie plastiche e PVC.

Resistenza:

Eccellente aderenza sui materiali indicati.

Come bicomponente ha una ottima resistenza meccanico-chimica e migliora ulteriormente l'aderenza sul supporto stampato.

È sconsigliato per l'utilizzo su prodotti che hanno una prolungata esposizione ai raggi UV.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLK nella misura del 10-20% massi-mo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto di 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro circa ogni 4/8 ore di lavoro.

PLT6 INK (2)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

Monocomponent ink usable also as two components. Brilliant satin finish and covers well.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Suitable for rubber, polyurethane supports, polyamides, fabrics, different types of flexible substrates, plastic materials and PVC.

Resistance:

Excellent adherence on the materials given.

As a two-component ink, it improves mechanical-chemical resistance and adherence to the printing support. It is not recommended for use on products which have prolonged exposure to UV rays.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLK thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

CAUTION!

The ink used as a two-component ink must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work.

ESSICCAZIONE ED INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 1 e 2 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C.) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori COMEC tinte lucide comprendente una gamma di 22 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluente PLK.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLH.

Base trasparente PLT6/70.

Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ".

Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.

AVVERTENZE!

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

*Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie. È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 1 and 2 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 b °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of glossy hues that includes a selection of 22 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLK thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLH catalyst.

PLT6/70 transparent base.

OP opacifier.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.

IT IS NOT MOISTURE-PROOF.

In the event it should become thick, it can no longer be used.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT7 (1)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari al fine di verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro bicomponente di aspetto brillante a rapida essiccazione.

La caratteristica principale è l'elevata resistenza meccanica e chimica.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa euro-pea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Indicato principalmente per i seguenti materiali: resine termoindurenti in genere, poliammidi, policarbonati, poliesteri, polimetile metacrilati, polistiroli, ABS, poliuretani, PVC rigido.

Utilizzabile con buoni risultati anche su vetro, metallo, superfici verniciate e polietilene-polipropilene (pre-trattati).

Resistenza:

Eccellente resistenza a molti solventi organici, prodotti chimici ed acidi diluiti.

Particolare resistenza all'abrasione meccanica.

PREPARAZIONE:

Miscelare l'inchiostro con il catalizzatore PLH in rapporto 2:1 (2 parti d'inchiostro ed 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 6-7 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro catalizzato con il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, utilizzare il diluente ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dall'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di 'filatura' dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è di 2 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi

PLT7 INK (1)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a two-component ink. It has a glossy appearance and is quick drying.

Its main feature is the high mechanical and chemical resistance.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

It is particularly indicated for the printing on the following materials: thermosetting resins, polyamides, polycarbonates, polyesters, polymethyl methacrylates, polystyrene, ABS, polyurethanes and stiff PVC.

It can also be utilised, getting good results, on glass, metal, enamelled surfaces and polyethylene-polypropylene (pre-treated).

Resistance:

Excellent resistance to a large number of organic solvents, chemical products and diluted acids.

It has a very good abrasion resistance.

PREPARATION:

Mix the ink with the PLH catalyst in a 2:1 ratio (2 parts ink and 1 part catalyst).

CAUTION!

The catalyzed ink must be consumed within 6-7 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts 2 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can

infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 6-7 giorni.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte lucide comprendente una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluyente PLA.

Diluyente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLH.

Base trasparente PLT7/70.

Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco; "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ".

Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo. Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 6-7 days.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of glossy hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLH catalyst.

PLT7/70 transparent base.

OP opacifier.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.

IT IS NOT MOISTURE-PROOF.

In the event it should become thick, it can no longer be used.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT8 (1)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro bicomponente di aspetto molto brillante, ottima coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Indicato principalmente per gomma, polietilene e polipropilene pretrattati, resine termoindurenti, superfici laccate e metalli.

Utilizzabile con buoni risultati anche su poliuretani, poliammidi, resine della melammina e superfici rivestite in polveri epossidiche.

Resistenza:

Ottima aderenza alla superficie.

Eccellente resistenza a molti solventi organici e a prodotti chimici, all'azione meccanica e di sfregamento.

Ottima resistenza alla luce con solidità da 7-8 DIN.

PREPARAZIONE:

Miscelare l'inchiostro con il catalizzatore PLH in rapporto 3:1 (3 parti di inchiostro e 1 parte di PLH).

ATTENZIONE!

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 6-8 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di 'filatura' dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE ED INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10-15 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 3-5 giorni.

PLT8 INK (1)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a two-component ink. It has a glossy appearance, an excellent covering power and is quick drying.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

It is particularly indicated for the printing on rubber, pre-treated polyethylene and polypropylene, thermosetting resins, enamelled surfaces and metals.

It can also be utilised, getting good results, on polyurethans, polyamides, melanine resines and epoxy-powder coated surface.

Resistance:

Excellent adherence on the surface.

Excellent resistance to a large number of organic solvents, chemical products, to the mechanical action and to rubbing.

It has an excellent resistance to light with a 7 to 8 DIN solidity.

PREPARATION:

Mix the ink with the PLH catalyst in a 3:1 ratio (3 parts ink and 1 part PLH).

CAUTION!

The catalyzed ink must be consumed within 6-8 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality and avoiding the "dripping" of the same ink with lower print quality.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 10-15 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte lucide comprendente una gamma di 14 tonalità standard più 4 tinte trasparenti in scala Euro per quadricromia e 9 tonalità PANTONE.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.
A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLH.
Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

*Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco; "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ".
Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.*

AVVERTENZE:

*Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.
Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie. È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 3-5 days.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of glossy hues that includes a selection of 14 standard colours plus 4 transparent colours in Euro scale for four-colour and 9 PANTONE shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.
Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLH catalyst.
OP opacifier.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

*The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.
IT IS NOT MOISTURE-PROOF
In the event it should become thick, it can no longer be used.*

WARNINGS

*The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.
The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.
Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT9 (2)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti; di aspetto lucido, ottima coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Maggiormente utilizzato per: carta, poliammide, metalli, superfici laccate, legno, polietilene e polipropilene trattati, policarbonato, poliestere, poliuretano, PVC rigido, duroplast dopo trattamento tecnico.

Resistenza:

Eccellente aderenza sui materiali indicati .
Come bicomponente ha una ottima resistenza meccanico-chimica e migliora ulteriormente l'aderenza sul supporto stampato.
Ottima resistenza alla luce, con solidità da 6 a 8 DIN.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/ 120 linee per cm) in ambienti caldi , si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito diluente catalizzatore PLH in rapporto di 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-9 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

PLT9 INK (2)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a single-component ink that can also be used with two components. It has a glossy appearance and an excellent covering power and is quick drying.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Mainly used for: paper, polyamide, metals, varnished surfaces, treated polypropylene and wood, polycarbonate, polyester, polyurethane, rigid PVC, duroplast after technical treatment.

Resistance:

Excellent adherence on the materials given.
As a two-component ink, it improves mechanical-chemical resistance and adherence to the printing support. It has a very good resistance to light with a 6 to 8 DIN solidity.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

CAUTION!

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

ESSICCAZIONE ED INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso fra 1 e 2 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc...). La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte lucide che comprende una scelta di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione.
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

- Diluente PLA.
- Diluente rapido PLB.
- Ritardante PLD.
- Pasta ritardante PPLD.
- Catalizzatore PLH.
- Base trasparente PLT9/70.
- Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

*Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco; "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ."
Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.*

AVVERTENZE:

*Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.
Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.
È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 1 and 2 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of glossy hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

- PLA thinner.
- PLB fast thinner.
- PLD retardant.
- PPLD retardant paste.
- PLH catalyst.
- PLT9/70 transparent base.
- OP opacifier.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

*The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.
IT IS NOT MOISTURE-PROOF
In the event it should become thick, it can no longer be used.*

WARNINGS

*The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.
The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.
Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT12

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente a base acrilvinilica di aspetto lucido, buona coprenza e rapida evaporazione dei solventi.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa euro-pea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Maggiormente utilizzato per termoplastici in genere quali: ABS, SAN, carta, aceto butirato di cellulosa, PVC morbido e rigido, polimetilmetacrilato. Escludere l'impiego per le poliolefine.

Utilizzabile anche su alcuni tipi di superfici verniciate, cuoio, legno e similpelle.

Resistenza:

Eccellente aderenza sui materiali indicati e discreta resistenza all'alcool e alla benzina.

Ottima resistenza alla luce, con solidità che va da 6 a 8 DIN (il colore rosa è leggermente inferiore).

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di 'filatura' dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 2 e 3 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

PLT12 INK

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a single-component ink with a vinyl acryl base.

It has a glossy appearance and a good covering power, with a rapid solvent evaporation capacity.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Mainly used for thermoplastics in general such as : ABS, SAN, paper, butyric acid cellulose, rigid and soft PVC, polymethylacrylate. Do not use for polyolefins.

It can also be utilised on some painted surfaces, leather, wood and imitation leather.

Resistance:

Excellent adherence on the materials given and good resistance to alcohol and to petrol.

It has a very good resistance to light with a 7 to 8 DIN solidity (The pink colour has a lower resistance).

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 2 and 3 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 hours.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte lucide comprendente una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluente PLA.

Diluente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Base trasparente PLT12/70.

Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti, hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of glossy hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLT12/70 transparent base.

OP opacifier.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT13

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente di aspetto semilucido, buona coprenza, buona flessibilità e adesione e facile stampabilità.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa euro-pea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Maggiormente utilizzato per termoplastici in genere, tessuto in nylon e PVC semirigido.

Resistenza:

Eccellente aderenza sui materiali indicati e discreta resistenza all'alcool e alla benzina.

Ottima resistenza alla luce, con solidità che va da 6 a 8 DIN (il colore rosa è leggermente inferiore).

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di 'filatura' dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 2 e 3 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 6-8 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte lucide comprendente una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT13 INK

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

Monocomponent ink with semi-shiny finish, good coverage, good flexibility and adhesion and easy to print. Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Mainly used for thermoplastics in general, nylon fabrics and semi-rigid PVC.

Resistance:

Excellent adherence on the materials given and good resistance to alcohol and to petrol.

It has a very good resistance to light with a 6 to 8 DIN solidity (The pink colour has a lower resistance).

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 2 and 3 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 6-8 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of glossy hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI:

Diluente PLA.
Diluente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Base trasparente PLT12/70.
Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti, hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

ADDITIVES:

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLT12/70 transparent base.
OP opacifier.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT15 (2)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti di aspetto opaco, buona coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Utilizzato per polietilene e polipropilene pretrattati, polimetile metacrilato, PVC rigido ed elastico.

Resistenza:

Buona resistenza all'alcool, benzina e alla sudorazione delle mani.

Ottima resistenza alla luce, con solidità che va da 7 a 8 DIN (il colore rosa è leggermente inferiore).

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cmq) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "fi latura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro circa ogni 4/8 ore.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 1 e 2 minuti. Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi

PLT15 INK (2)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a single-component ink that can also be used with two components. It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick drying.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

It can be utilised for the printing on polyethylene and polypropylene (pre-treated), polymethyl methacrylate, elastic and stiff PVC

Resistance:

It has a very good resistance to alcohol, petrol and perspiration on hand.

It has a very good resistance to light with a 7 to 8 DIN solidity (The pink colour has a lower resistance).

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a dual-component by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

CAUTION!

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 1 and 2 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high

a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc...).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 5 giorni.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluyente PLA.

Diluyente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLH

Base trasparente PLT 15/70.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco; "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ."

Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

*Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie. È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 5 days.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of matt hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLH catalyst.

PLT15/70 transparent base

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.

IT IS NOT MOISTURE-PROOF.

In the event it should become thick, it can no longer be used.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT16 (2)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti di aspetto opaco, buona coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Utilizzato per duroplastics, poliamide, carta, metallo, policarbonato, poliestere, PMMA, polistirene, poliuretano e PVC rigido.

Resistenza:

Buona resistenza all'alcool, benzina e alla sudorazione delle mani.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cmq) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "fi latura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 2 e 3 minuti. Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc...).

PLT16 INK (2)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a single-component ink that can also be used with two components. It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick drying.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Used for duroplastics, polyamide, paper, metal, polycarbonate, polyester, PMMA, polystyrene, polyurethane and rigid PVC.

Resistance:

It has a very good resistance to alcohol, petrol and perspiration on hand.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a dual-component by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

CAUTION!

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 2 and 3 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 h.

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluyente PLA.

Diluyente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLH

Base trasparente PLT 15/70.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco; "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ."

Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

*Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie. È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of matt hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLH catalyst.

PLT15/70 transparent base

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.

IT IS NOT MOISTURE-PROOF.

In the event it should become thick, it can no longer be used.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT17 (2)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti di aspetto opaco, buona coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Utilizzato per ABS, polistirene, PVC rigido, PMMA, policarbonato.

Resistenza:

Buona resistenza all'alcool, benzina e alla sudorazione delle mani.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cmq) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 1/2 e 1 minuti. Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc...).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

PLT17 INK (2)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a single-component ink that can also be used with two components. It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick drying.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Used for ABS, polystyrene, rigid PVC, PMMA, polycarbonate

Resistance:

It has a very good resistance to alcohol, petrol and perspiration on hand.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a dual-component by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

CAUTION!

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 1/2 and 1 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 h.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluyente PLA.

Diluyente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLH

Base trasparente PLT 15/70.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco; "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ."

Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

*Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie. È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of matt hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLH catalyst.

PLT15/70 transparent base.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.

IT IS NOT MOISTURE-PROOF.

In the event it should become thick, it can no longer be used.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT18 (1)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro a due componenti di aspetto opaco, buona coprenza e rapida essiccazione. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Utilizzato per acetato di cellulosa, duroplastics, poliamide e poliestere.

Resistenza:

Buona resistenza all'alcool, benzina e alla sudorazione delle mani.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cmq) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti. Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc...). La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

PLT18 INK (1)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a two components.

It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick drying.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Used for cellulose acetate, duroplastics, polyamide e polyester

Resistance:

It has a very good resistance to alcohol, petrol and perspiration on hand.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a dual-component by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

CAUTION!

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 10 and 15 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 h.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluyente PLA.

Diluyente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLH

Base trasparente PLT 15/70.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco; "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ."

Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

*Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie. È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of matt hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLH catalyst.

PLT15/70 transparent base

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.

IT IS NOT MOISTURE-PROOF.

In the event it should become thick, it can no longer be used.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT18G (1)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro a due componenti di aspetto semi/lucido-opaco, buona coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Utilizzato per vetro, duroplastics, ceramica, metalli anche trattati con cromo, nickel, ecc.

Resistenza:

Buona resistenza all'alcool, benzina e alla sudorazione delle mani, resistenza meccanica, chimica, alle sostanze acide ed alcaline, olii e grassi.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cmq) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto 20:1 (20 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 1 e 2 minuti. Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc...).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 8 ore.

PLT18G INK (1)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a two components.

It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick drying.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Used for glass, duroplastics, ceramics, metals including those treated with chrome, nickel, etc.

Resistance:

Good resistance to alcohol, petrol and sweat from the hands, mechanical resistance, chemical resistance, resistance to acids and alkaline substances, oils and grease.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%. When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a dual-component by adding the special PLH catalyst in a 20:1 ratio (20 parts ink and 1 part catalyst).

CAUTION!

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 1 and 2 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 8 hours.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluente PLA.

Diluente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLH

Base trasparente PLT 15/70.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco; "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ."

Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

*Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie. È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

COLOUR RANGE:

Consult the **COMEC** colour chart of matt hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLH catalyst.

PLT15/70 transparent base

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.

IT IS NOT MOISTURE-PROOF.

In the event it should become thick, it can no longer be used.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT20

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente di aspetto brillante e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Polipropilene e materie plastiche in genere.

Resistenza:

Modesta resistenza all'alcool e alla sudorazione delle mani (da verificare sull'oggetto da stampare).

Buona resistenza meccanica.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia l'utilizzo del ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature, ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 15 e 20 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc...).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori COMEC tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT20 INK

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

Monocomponent ink with brilliant finish and quick drying. Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Polypropylene and plastic materials in general.

Resistance:

Average resistance to alcohol and sweat from the hands (to check on the object to be printed).

Good mechanical resistance.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 15 and 20 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of matt hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI:

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Base trasparente PLT20/70.
Promotore di adesione PP2.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

AVVERTENZE:

*Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.
Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.
È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

ADDITIVES:

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLT20/70 transparent base.
PP2 adhesion promoter

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

WARNINGS

*The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.
The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.
Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT21

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente di aspetto brillante, rapida essiccazione ed ottima coprenza.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa euro-pea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Polipropilene

Resistenza:

Buona resistenza meccanica e chimica.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massi-mo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia l'uso del ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature, ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 2 e 3 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc...).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT21 INK

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

Monocomponent ink with brilliant finish, quick drying and excellent coverage.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Polypropylene

Resistance:

Good mechanical and chemical resistance.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 2 and 3 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the **COMEC** colour chart of matt hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI:

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Base trasparente PLT20/70.
Promotore di adesione PP2.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

ADDITIVES:

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLT20/70 transparent base.
PP2 adhesion promoter

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT22 (2)

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti di aspetto opaco, rapida essiccazione ed ottima coprenza.

Adatto per l'immediata sovra stampabilità.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa euro-pea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

PVC morbido e rigido o copolimeri del PVC, ABS, SAN, polistirolo, policarbonato, PETG, Vovak, polimetacrilato, carta e legno.

Resistenza:

Buona resistenza all'alcool e alla sudorazione delle mani.

Come bicomponente ha una ottima resistenza meccanico-chimica e migliora ulteriormente l'aderenza sul supporto stampato.

Ottima resistenza alla luce, con solidità da 6 a 8 DIN.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia l'utilizzo del ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature, ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

PLT22 INK (2)

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a single-component ink that can also be used with two components.

It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick drying.

Suitable for immediate over-stamping.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Soft and stiff polystyrene or PVC copolymers, ABS, SAN, polystyrene, polycarbonate, PETG, Vovak, polymethacrylate, paper and wood

Resistance:

Good resistance to alcohol and perspiration on hand.

As a two-component ink, it improves mechanical-chemical resistance and adherence to the printing support.

It has a very good resistance to light with a 6 to 8 DIN solidity.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a dual-component by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

CAUTION!

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 1 e 2 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc...).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluente PLA.

Diluente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Base trasparente PLT20/70.

Promotore di adesione PP2.

Catalizzatore PLH

Base trasparente PLT 15/70.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

Il catalizzatore PLH deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco; "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ."

Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 1 and 2 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 b °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of matt hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLT20/70 transparent base.

PP2 adhesion promoter

PLH catalyst.

PLT15/70 transparent base

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

The PLH catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.

IT IS NOT MOISTURE-PROOF.

In the event it should become thick, it can no longer be used.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT26

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente di aspetto semi-lucido, rapida essiccazione ed ottima coprenza.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa euro-pea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Polipropilene

Resistenza:

Da non utilizzare su utensili o oggetti da manipolare.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massi-mo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia l'utilizzo del ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature, ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 2 e 3 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc...).

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT26 INK

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a single-component ink.

It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick drying.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Polypropylene

Resistance:

Do not use on tools or objects which are to be handled.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 2 and 3 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of matt hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI:

Diluente PLA.
Diluente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Base trasparente PLT20/70.
Promotore di adesione PP2.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

ADDITIVES:

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLT20/70 transparent base.
PP2 adhesion promoter

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLTF

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente di aspetto brillante, rapida essiccazione ed ottima coprenza.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3.

Supporto di stampa:

PVC rigidi e flessibili, metacrilato, policarbonato e poliestere trattato.

Resistenza:

Buona resistenza all'alcool, alla benzina e alla sudorazione.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massi-mo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia l'utilizzo del ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature, ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 1 e 2 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc...).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLTF INK

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a single-component ink.

It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick drying.

Non-toxic ink (NT) in compliance with the EN 71/part 3 European standard.

Print support:

Rigid and flexible PVC, metacrylate, polycarbonate and treated polyester.

Resistance:

Good resistance to alcohol, petrol and sweat.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 1 and 2 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of matt hues that includes a selection of 24 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI:

Diluyente PLF.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Base trasparente PLTF.
Promotore di adesione PP2.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

ADDITIVES:

PLF thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLTF transparent base.
PP2 adhesion promoter

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLTUV2/R

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente di aspetto opaco ed ottima coprenza.

Inchiostro conforme alla normativa 91/155/EWG.

Supporto di stampa:

PVC, polycarbonato, poliestere, poliamide, duroplastics e superfici verniciate.

Resistenza:

Ottima resistenza ai prodotti chimici, alle azioni meccaniche e alla sudorazione delle mani.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLBUV2/R/A nella misura del 10-20% massimo.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature, ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

Essiccazione da eseguire con apparecchiature UV fra 500 e 2000 mj/cm².

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** standard ink comprende una gamma di 12 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluente PLBUV2/R/A

CONSERVAZIONE:

Durata circa 6/8 mesi dalla data di produzione.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

PLTUV2/R INK

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

Monocomponent ink with opaque finish and excellent coverage. Ink conforms to legislation 91/155/EWG.

Print support:

PVC, polycarbonate, polyester, polyamide, duroplastics and painted surfaces.

Resistance:

Excellent resistance to chemical products, mechanical action and sweat from the hands.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLBUV2/R/A thinner in the measure of max. 10-20%.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING:

Drying to be carried out with UV equipment between 500 and 2000 mj/cm².

The ink is completely hardened after 24 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of standard ink that includes a selection of 12 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLBUV2/R/A thinner.

PRESERVATION:

Lasts approximately 6/8 months from the date of production.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLTUV2/P

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente di aspetto opaco ed ottima coprenza.

Inchiostro conforme alla normativa 91/155/EWG.

Supporto di stampa:

ABS. Utilizzabile anche su SAN, polistirene e PVC.

Resistenza:

Ottima resistenza ai prodotti chimici, alle azioni meccaniche e alla sudorazione delle mani.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLBUV nella misura del 10-20% massi-mo.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature, ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

Essiccazione da eseguire con apparecchiature UV fra 500 e 1000 mj/cm².

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori **COMEC** standard ink comprende una gamma di 12 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluente PLBUV.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 6/8 mesi dalla data di produzione.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

PLTUV2/P INK

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

It is a single-component ink. It has a matt appearance and an excellent covering power.

Ink conforms to legislation 91/155/EWG.

Print support:

ABS. Can also be used on SAN, polystyrene and PVC.

Resistance:

Excellent resistance to chemical products, mechanical action and sweat from the hands.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLBUV thinner in the measure of max. 10-20%.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING:

Drying to be carried out with UV equipment between 500 and 1000 mj/cm².

The ink is completely hardened after 24 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of standard ink that includes a selection of 12 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLBUV thinner.

PRESERVATION:

Lasts approximately 6/8 months from the date of production.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*

INCHIOSTRO PLT.SIL (1)

ATTENZIONE:

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari al fine di verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro bicomponente di aspetto lucido.
 Stampa in modalità serigrafica con telai da 90 a 120 fili secondo la definizione dell'immagine.
 Essiccazione (polimerizzazione) a forno.
 Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa euro-pea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Utilizzo esclusivo su silicone.

Resistenza:

Ottima resistenza dopo la polimerizzazione.

PREPARAZIONE:

Miscelare profondamente l'inchiostro con il catalizzatore PLH.SIL nella misura del 10% circa.
 L'inchiostro miscelato con il catalizzatore è pronto all'uso in quanto normalmente non è necessario procedere a diluizioni.
 Per esigenze particolari è ammessa la diluizione in piccole dosi con il diluente PLA.SIL.

ATTENZIONE

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 2 giorni; se ne sconsiglia l'impiego oltre questo limite.

ESSICCAZIONE E INDURIMENTO:

Dopo la stampa polimerizzare l'inchiostro a forno per circa 5 minuti alla temperatura di 150°C.

ATTENZIONE

Questo passaggio è fondamentale per la tenuta del colore.

GAMMA COLORI:

Data la specifica natura dell'inchiostro, i colori disponibili sono limitati ad alcune tinte base.
 Richiedere alla COMEC Italia le specifiche delle tinte base.

ADDITIVI:

Diluente PLA.SIL.
 Catalizzatore PLH.SIL

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.
 Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

PLT. SIL INK (1)

WARNING:

We do recommend before starting a new production to perform trials tests to verify the suitability of the chosen product.

CHARACTERISTICS:

PLT.SIL is a two-component ink with glossy aspect.
 Silk-screen print with 90 to 120 yarn looms according to image definition.
 Drying (polymerization) in oven.
 Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print material:

Use only on silicone.

Resistance:

Good resistance after polymerization.

PREPARATION:

Well mix ink with hardener PLH.SIL in a proportion of about 10%.
 The ink mixed with hardener is ready for use since it does not usually need dilution.
 According to the printing requirements it can be thinned in small percentage with thinner PLA.SIL.

WARNING:

The life of the hardened ink is 2 days; after this time it cannot be used any more.

DRYING AND HARDENING:

After printing polymerization ink in oven for about 5 minutes at 150°C.

WARNING:

This passage is fundamental for the estate of the color.

RANGE OF COLOURS:

Considering the special ink, colours are available only in the some base tones.
 Ask COMEC Italia for the specifications of base tones.

ADDITIVES:

Thinner PLA.SIL.
 Hardener PLH.SIL.

STORAGE:

Lifetime of about 2 years.
 Storage conditions: sealed containers in a cool and dry place.

ATTENZIONE

Sia l'inchiostro PLT.SIL che il catalizzatore PLH.SIL devono essere conservati con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco TEMONO PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ.

Qualora diventassero densi non sono piú utilizzabili.

AVVERTENZE:

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrá necessarie.

*É vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl.***

WARNING:

*Both PLT.SIL ink and PLH.SIL hardener must be stored in a cool and dry place and in sealed containers as **THEY ARE NOT HUMIDITY-PROOF.***

Should they get dense, they cannot be used any more.

WARNING:

The information contained in this data sheet should not be taken as binding, since the employment conditions of the products are out of our control.

The features indicated in this catalogue may be change without notice. The reproduction of this data sheet in any form is forbidden without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLTTEXA

ATTENZIONE!

Si consiglia, prima di iniziare una nuova produzione, di fare delle prove preliminari al fine di verificare l'idoneità del prodotto scelto.

CARATTERISTICHE:

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti.

Di aspetto satinato brillante e coprente.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla norma europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Supporto di stampa:

Indicato per gomma, supporti poliuretanic, poliammidici, tessuti, substrati flessibili di diverso tipo, materie plastiche e PVC.

Resistenza:

Eccellente aderenza sui materiali indicati.

Come bicomponente ha una ottima resistenza meccanico-chimica e migliora ulteriormente l'aderenza sul supporto stampato.

È sconsigliato per l'utilizzo su prodotti che hanno una prolungata esposizione ai raggi UV.

PREPARAZIONE:

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLK nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLTTEXB in rapporto di 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro circa ogni 4/8 ore di lavoro.

PLTTEXA INK

ATTENTION:

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability prior to starting a new production run.

FEATURES:

Monocomponent ink usable also as two components. Brilliant satin finish and covers well.

Atoxic ink (AT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2002/95/EC (RoHS).

Print support:

Suitable for rubber, polyurethane supports, polyamides, fabrics, different types of flexible substrates, plastic materials and PVC.

Resistance:

Excellent adherence on the materials given.

As a two-component ink, it improves mechanical-chemical resistance and adherence to the printing support. It is not recommended for use on products which have prolonged exposure to UV rays.

PREPARATION:

Mix and strongly dilute the ink by using the PLK thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLTTEXB catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

CAUTION!

The ink used as a two-component ink must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work.

ESSICCAZIONE ED INDURIMENTO:

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 1 e 2 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C.) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24 ore.

GAMMA COLORI:

Fare riferimento alla cartella colori COMEC tinte lucide comprendente una gamma di 22 tonalità standard più 3 di tricromia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI:

Diluente PLK.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLTTEXB.

Base trasparente PLTTEXA/70TR

Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE:

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

ATTENZIONE!

Il catalizzatore PLTTEXB deve essere conservato con la confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco "TEME PARTICOLARMENTE L'UMIDITÀ".

Qualora diventasse denso non sarebbe più utilizzabile.

AVVERTENZE!

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo sono puramente indicativi in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

*Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie. È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta della **Comec Italia srl**.*

DRYING AND HARDENING:

The drying time lasts between 1 and 2 minutes at an ambient temperature of about 20°C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 b °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24 hours.

COLOUR RANGE:

Consult the COMEC colour chart of glossy hues that includes a selection of 22 standard colours plus 3 three-colour shades.

All of the colour shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colours.
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES:

PLK thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLTTEXB catalyst.

PLTTEXA/70TR transparent base.

OP opacifier.

PRESERVATION:

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool environment.

ATTENTION

The PLTTEXB catalyst must be preserved with the package sealed tight and put in a dry and cool environment.

IT IS NOT MOISTURE-PROOF.

In the event it should become thick, it can no longer be used.

WARNINGS

The information and data contained in this catalogue are purely indicative since the conditions of the products' utilisation are beyond our control.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorisation of **Comec Italia srl**.*